

MINI CARREGADEIRA

CDM312

MOTOR A498BZG

POTÊNCIA LÍQUIDA 74 HP / 2.500 RPM

CAPACIDADE EM M³ 0,54³

CAPACIDADE ÚTIL NOMINAL 1230KG

PESO OPERACIONAL 3.500KG

CABINE FOPS & ROPS AR-CONDICIONADO



LONKING

✓ **MÁQUINAS** ✓ **PEÇAS**
✓ **SERVIÇO DE PÓS-VENDA**

(61) 9.9215-5897
SIA TRECHO 2, 2
Bairro Zona Industrial (Guará),
CEP 71205080. Brasília - Distrito Federal

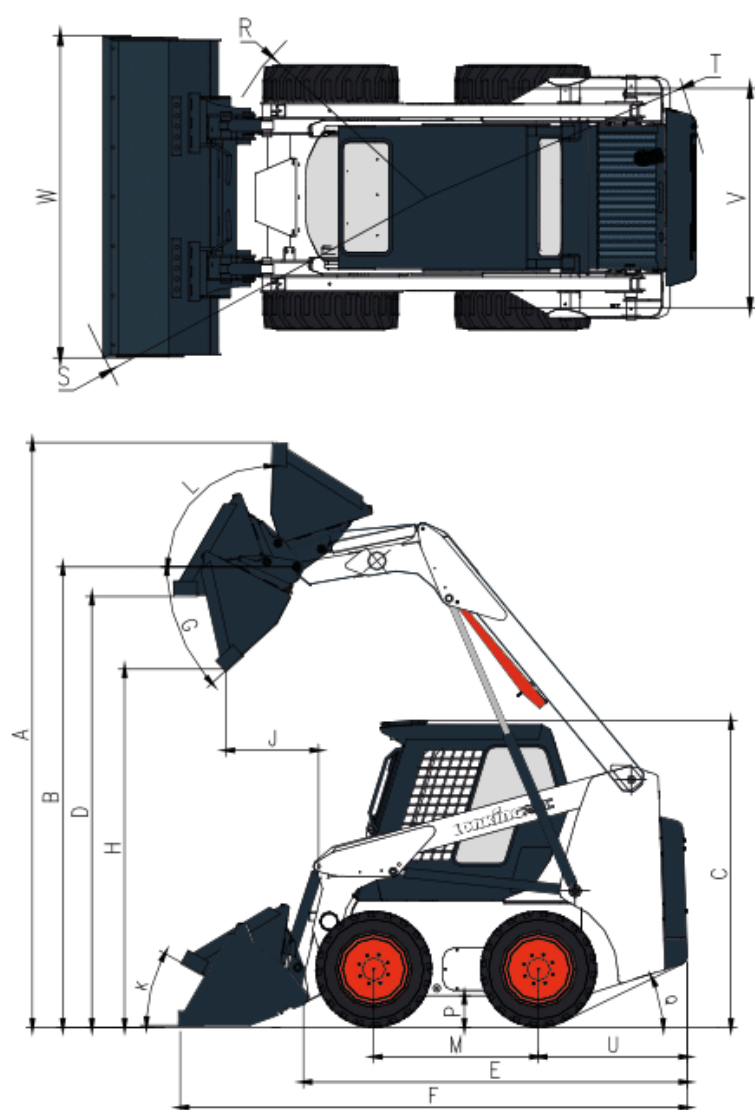
www.supremaagrodf.com



SUPREMA
AGRO
CONSTRUCTION

DIMENSÕES

Todas as dimensões são aproximadas.
As dimensões podem variar com a caçamba e a escolha do pneu.
Consulte as especificações operacionais.



ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	DADO
A	Altura máxima de operação	mm	3880
B	Altura do Pino da Caçamba	mm	3060
c	Altura do Teto da Cabine	mm	2000
D	Altura máx. no balde nivelado	mm	2870
E	Comprimento Sem Anexo	mm	2530
F	Comprimento Com Balde Padrão	mm	3460
H	Altura de Despejo	mm	2440
J	Alcance a reversão	mm	610
M	Distância entre eixos	mm	1080
P	Distância ao solo	mm	180
R	Raio de giro dianteiro sem acessório	mm	1180
s	Raio de Giro Frontal	mm	2050
T	Raio de Giro Traseiro	mm	1580
U	Comprimento da cauda	mm	980
V	Distância central entre duas rodas	mm	1320
W	Largura do balde	mm	1820
G	Ângulo de despejo na altura máxima		40
K	Ângulo da caçamba no solo		29
L	Ângulo de reversão da caçamba na altura máxima		96
Q	Ângulo inicial		28

PARÂMETROS TÉCNICOS

BÁSICO	Peso operacional	3500kg
	Carga útil avaliada	1230kg
	Capacidade do balde	0.54m ³
	Carga de tombamento	2460kg
	Força de ruptura	28.06kN (2.916 KGF)
	Força de Tração	25.9kN (2.641 KGF)
	L•L•H	3460•1820•2000
MOTOR	Modelo de motor	4D35R31
	Potência líquida	55.8KW (74HP) / 2500rpm
	Deslocamento	3.168L
	Consumo de combustível	1.8 / 2.5 Lh
	Derrame	98mm
	Calibre	105mm
SISTEMA HIDRÁULICO	Fluxo Hidráulico - Padrão	91L/min-2500rpm
	Modelo	Servo Mecânico
	Pressão Hidráulica - Padrão	19MPa
	Fluxo Hidráulico - Alto Fluxo	135L/min 2600rpm
	Pressão Hidráulica da Carregadeira	19 Mpa
TRAÇÃO	Velocidade de deslocamento -F&R	11.8km/h
	Pneu	12-16.5 NHS
ELÉTRICA	Voltagem (V)	12 V
	Capacidade (Ah)	120 Ah
CAPACIDADES	Caixa de corrente, cada lado	9L
	Sistema de refrigeração	12L
	Cárter do motor	9L
	Tanque de combustível	91L
	Tanque Hidráulico	65L

CONFIGURAÇÃO

Motor XINCHAI (TIER III)
Válvula Principal HUSCO
Bomba principal SAUER
Bomba de trabalho PERMCO
Motor de Viagem POCLAI
Ar condicionado
Marcha 1F e 1 R
Servo Mecânico
Engate Rápido
SISTEMA DE DUPLO JOYSTICK

OPCIONAIS

Partida a Frio
Cabine Aberta
Pneu maciço
Broca Espiral
Escavadora
Varredor chanfrado
Varredor Fechado
Garfo
Lâmina de Neve
Plantador de Árvores
Quatro em um balde
Dente de Balde Destacável
Lâmina de Balde Destacável
Soprador de ar quente
Despejo alto
Aumentar distância entre eixos
Sistema de fluxo de massa